

# ***Presentazione della Campagna Antinfluenzale 2024/2025***

**9 Novembre  
2024  
dalle ore 09:30**

**HOTEL  
MISTRAL II,  
ORISTANO**



Relatrice:  
**Dottoressa Maria Valentina Marras**

Direttore del Dipartimento di Igiene  
e Prevenzione Sanitaria

Con la partecipazione della Dott.ssa  
Arianna Valente : azienda farmaceutica  
**Sanofi**